



Bildquelle: Reichenbacher Hamuel

Strab Ingenieurholzbau bearbeitet große BSH-Elemente auf einer Fünffachs-CNC-Anlage von Reichenbacher Hamuel.

eigener Verleimung setzt Strab konsequent auf industrielle Vorfertigung. Zentrale Rolle spielt dabei die 38m lange und 9,5m breite CNC-Anlage Magnus-III-TTT von Reichenbacher Hamuel. Die Funktionalität der Maschine ist eng verknüpft mit den großen Bauteilmaßen und robusten Bearbeitungsprozessen und ermöglicht die Komplettbearbeitung massiver Leimbinder, Decken- oder Brückenbauteile, Freiformen und großer Platten für den Industrie-, Gewerbe- und Brückenbau.

#### Durchgängige CNC-Prozesse für hybride Bausysteme

Einen anderen Weg geht die Brüninghoff Group, Heiden/DE, die Fassaden-, Decken- und Wandelemente aus Holz, Beton und Metall in unterschiedlichen Materialkombinationen fertigt. Die Bauteile werden in schlüsselfertigen Gebäuden für Industrie, Gewerbe, Wohnungsbau und Landwirtschaft integriert – mit entsprechend hohen Anforderungen an Prozesssicherheit, Flexibilität und Automatisierung.

Mit der massiven Standportalanlage Eco-8126-A von Reichenbacher Hamuel hat dort ein grundlegender Wandel in der Plattenfertigung begonnen. Die Anlage ist auf großformatige Platten bis 8 mal 2,5 m



Die Brüninghoff Group setzt bei der Bearbeitung großer Platten auf eine massive Standportalanlage des Typs Eco 8126-A von Reichenbacher Hamuel.

und Gewichte bis 800 kg ausgelegt und verarbeitet ein breites Materialspektrum – von OSB, MDF und Furnierschichtholz bis zu Gipsfaser- und zementgebundenen Platten. Mit fahrbarem Bearbeitungstisch, neun Abstapelplätzen und integrierter Absaugung ist die Anlage für rund 140.000 m<sup>2</sup> Platten pro Jahr konzipiert und bildet das zentrale Rückgrat der industriellen Vor-

fertigung. Statt dezentraler Einzelprozesse bündelt man Zuschnitt, Fräsen, Bohren und Handling in einem durchgängigen, voll automatisierten Fertigungsprozess. Mit hohem Vorfertigungsgrad realisiert man so jährlich über 3000 Wohnungen in nachhaltiger Holz-Hybrid-Bauweise sowie zahlreiche Sanierungsprojekte im bewohnten Bestand.

## Bereit für industrielle Taktung?

### Warum serielle Holzbauprojekte ohne maßgeschneiderte CNC-Systeme an Grenzen stoßen

Serieller Holzbau steht für Tempo, Präzision und Wiederholbarkeit. Unternehmen müssen sich jedoch fragen, wie gut ihre Produktionsprozesse darauf vorbereitet sind. Und ob sie auch großformatige Bauteile zuverlässig in gleichbleibender Qualität fertigen können – selbst bei steigenden Stückzahlen.

**W**erden Fertigungsstrukturen bereits industriell gedacht oder wird steigende Komplexität noch mit manuellen Workarounds, Zusatzmaschinen und hohem personellem Aufwand kompensiert? Rüstzeiten, Materialfluss und Bearbeitungsschritte entscheiden darüber, ob Durchlaufzeiten zum limitierenden Faktor werden. Wer im seriellen Holzbau erfolgreich sein will, braucht mehr als leistungsfähige Einzelmaschinen. Der Sonderanlagenbauer Reichenbacher Hamuel, Dörfles-Esbach/DE, entwickelt kundenspezifische CNC-

Maschinen, die konsequent auf diese Anforderungen ausgerichtet sind. Gefragt sind CNC-Systeme, die Fräsen, Sägen, Bohren und Handling in einem durchgängigen Prozess vereinen – skalierbar, automatisierbar und exakt auf die spezifischen, teils großformatigen Bauteile abgestimmt. Das Zusammenspiel aller Prozessschritte bestimmt letztlich die Wettbewerbsfähigkeit. Die Frage lautet daher weniger, ob automatisiert wird, sondern wie konsequent. Produktionssysteme müssen flexibel genug sein, um Losgröße 1 ebenso abzubilden wie industrielle Tak-

tung und neue Bauteilvarianten sowie Materialkombinationen ebenso wie steigende Qualitätsanforderungen. Genauso wichtig ist es, dass der Maschinenpartner nicht nur die Technik liefert, sondern die Fertigungsprozesse ganzheitlich versteht.

#### CNC als Schlüssel zur industriellen BSH-Bearbeitung

Wie das in der Praxis aussieht, zeigt Strab Ingenieurholzbau, Hermsdorf/DE, der sich auf die präzise Bearbeitung von großformatigem Brettschichtholz spezialisiert hat. Dank moderner Blockverleimung und exakter Fünffachs-CNC-Bearbeitung entstehen Bauteile mit enormen Querschnitten, komplexen Freiformen und Spannweiten von über 45 m. Das Unternehmen verarbeitet jährlich bis zu 12.000 m<sup>3</sup> Leimholz und realisiert anspruchsvolle Projekte, die belegen, wie digitale Fertigung im Ingenieurholzbau neue konstruktive Spielräume eröffnet. Mit

# Holzbau...

klimafreundlich, modular, effizient.



**Industrielle Maschinenlösungen perfektionieren den Holzbau. Von der digitalen Planung bis zur seriellen Fertigung.**

CNC-Technologie in Bestform



**Reichenbacher Hamuel GmbH**  
 Rosenauer Straße 32 · D-96487 Dörfles-Esbach  
 Telefon: +49 9561 599-0 · info@reichenbacher.de  
[www.reichenbacher-hamuel.de](http://www.reichenbacher-hamuel.de)