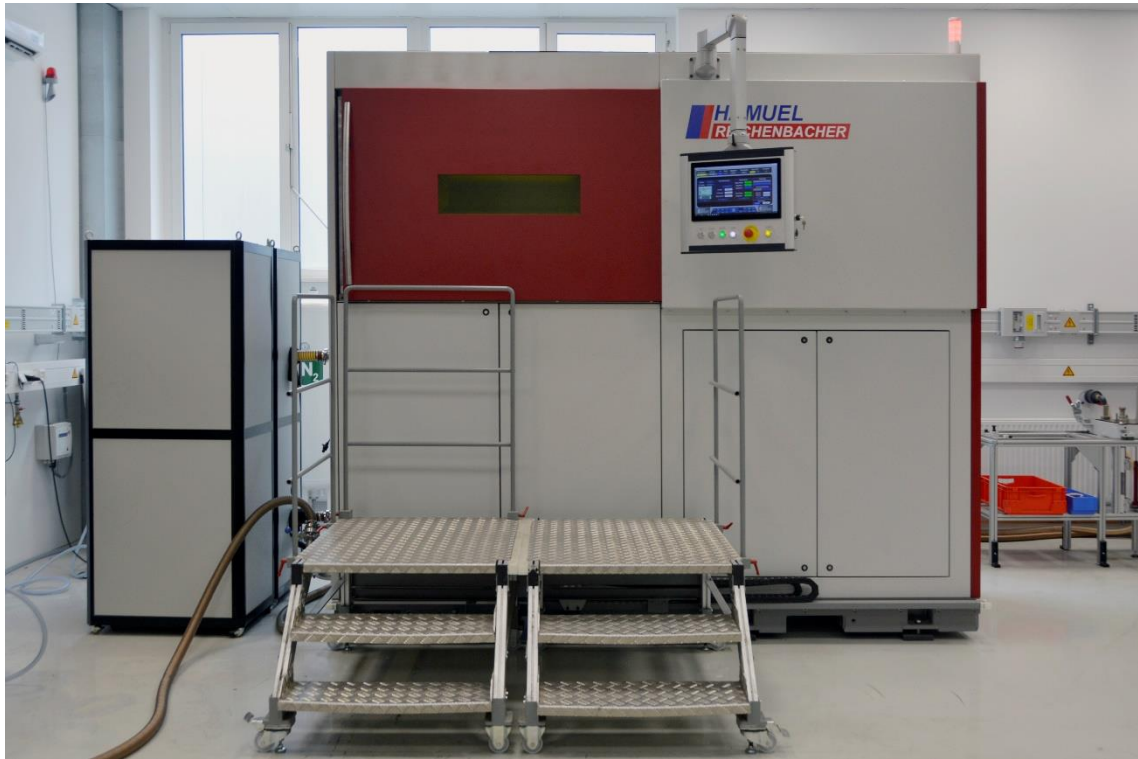




Maschinenausführung, technische Daten:

- Bauvolumen: 400 x 400 x 500 mm
- Schichtstärke: 30 - 150 µm
- Lasersystem: 1 x Faserlaser mit 1 kW
- Max. Scangeschwindigkeit: 20 m/s
- Fokusbereich: 90 - 500 µm
- Drucktemperatur Bau- und Pulverplatte: max. T = 200 °C
- Drucktemperatur Bau- und Pulverkammer (segmentiert): max. T = 200 °C
- Schutzgas: Stickstoff / Argon
- Softwarekompatibilität: Siemens NX AM / Materialise Magics
- Abmessungen (B x L x H): 3.350 x 3.070 x 3.050 mm
- Offenes System für volle Flexibilität
- Hohe Flexibilität bei der Gestaltung Ihrer Produktion
- Problemloses Skalieren Ihrer Fertigung
- Vereinfachte Prozessabläufe
- Aufbau von eigenem additiven Fertigungs-Knowhow

VORFÜHRMASCHINE

AMS 400 | Baujahr 2021 | MNR 4820



Auf der AMS 400 werden Bauteile nach dem L-PBF Verfahren (Selektives Laserschmelzen) hergestellt.



Mit integrierter Pulverauffbereitung und Schutzgasanlage.

Ansprechpartner: Dr. Alexander Kawalla-Nam
Abteilung: Leiter Additive Fertigungstechnologien
Telefon: +49 9561 599-116
E-Mail: alexander.kawalla-nam@reichenbacher.de

Reichenbacher Hamuel GmbH
Rosenauer Straße 32
D-96487 Dörfles-Esbach
www.reichenbacher-hamuel.de

VORFÜHRMASCHINE

AMS 400 | Baujahr 2021 | MNR 4820



Das Handling der Bauteile findet außerhalb des Bauraums statt.



Die Übergabe zwischen den Bearbeitungsprozessen erfolgt halbautomatisch.

Ansprechpartner: Dr. Alexander Kawalla-Nam
Abteilung: Leiter Additive Fertigungstechnologien
Telefon: +49 9561 599-116
E-Mail: alexander.kawalla-nam@reichenbacher.de

Reichenbacher Hamuel GmbH
Rosenauer Straße 32
D-96487 Dörfles-Esbach
www.reichenbacher-hamuel.de

VORFÜHRMASCHINE

AMS 400 | Baujahr 2021 | MNR 4820



Bauvolumen: 400 x 400 x 500 mm.



Softwarekompatibilität: Siemens NX AM / Materialise Magics.

Ansprechpartner: Dr. Alexander Kawalla-Nam
Abteilung: Leiter Additive Fertigungstechnologien
Telefon: +49 9561 599-116
E-Mail: alexander.kawalla-nam@reichenbacher.de

Reichenbacher Hamuel GmbH
Rosenauer Straße 32
D-96487 Dörfles-Esbach
www.reichenbacher-hamuel.de

VORFÜHRMASCHINE

AMS 400 | Baujahr 2021 | MNR 4820



Abmessungen (B x L x H): 3.350 x 3.070 x 3.050 mm.



Rückansicht der AMS 400 mit optimaler Zugänglichkeit für Wartungsarbeiten.

Ansprechpartner: Dr. Alexander Kawalla-Nam
Abteilung: Leiter Additive Fertigungstechnologien
Telefon: +49 9561 599-116
E-Mail: alexander.kawalla-nam@reichenbacher.de

Reichenbacher Hamuel GmbH
Rosenauer Straße 32
D-96487 Dörfles-Esbach
www.reichenbacher-hamuel.de

VORFÜHRMASCHINE

AMS 400 | Baujahr 2021 | MNR 4820



Mit der Schutzgasanlage (Stickstoff N₂) wird auch Sicherheit großgeschrieben.



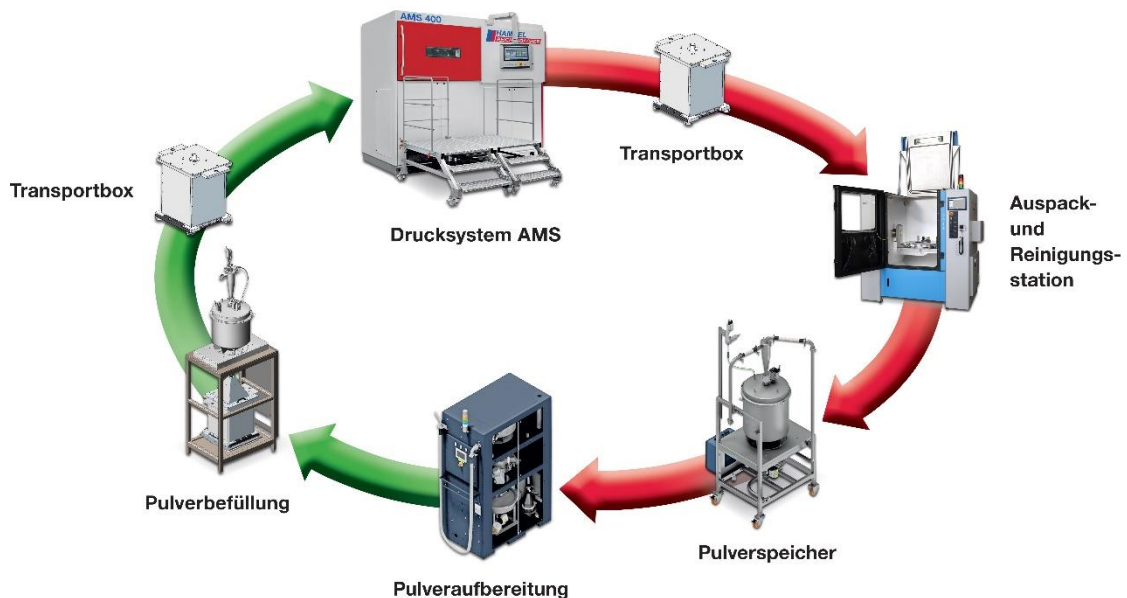
Skalierbarer und modularer Aufbau des 3D-Druckers nach Ihren Wünschen.

Ansprechpartner: Dr. Alexander Kawalla-Nam
Abteilung: Leiter Additive Fertigungstechnologien
Telefon: +49 9561 599-116
E-Mail: alexander.kawalla-nam@reichenbacher.de

Reichenbacher Hamuel GmbH
Rosenauer Straße 32
D-96487 Dörfles-Esbach
www.reichenbacher-hamuel.de

VORFÜHRMASCHINE

AMS 400 | Baujahr 2021 | MNR 4820



AMS 400 Prozesskette: kompakte, ganzheitliche Lösung.

Gesamtpreis für die Maschine:

Preis auf Anfrage

Inklusive Transport sowie Inbetriebnahme für den Standort Deutschland.

Bei Rückfragen oder weiteren Informationen stehen wir Ihnen jederzeit gerne zur Verfügung.

Der Verkauf erfolgt unter Vorbehalt des Irrtums sowie etwaiger Mängel. Wir behalten uns das Recht vor, uns bei Irrtümern oder Fehlern im Angebot oder in der Beschreibung der Maschine auf den Vorbehalt des Irrtums zu berufen. Die Maschine wird in dem Zustand verkauft, in dem sie sich zum Zeitpunkt des Verkaufs befindet.